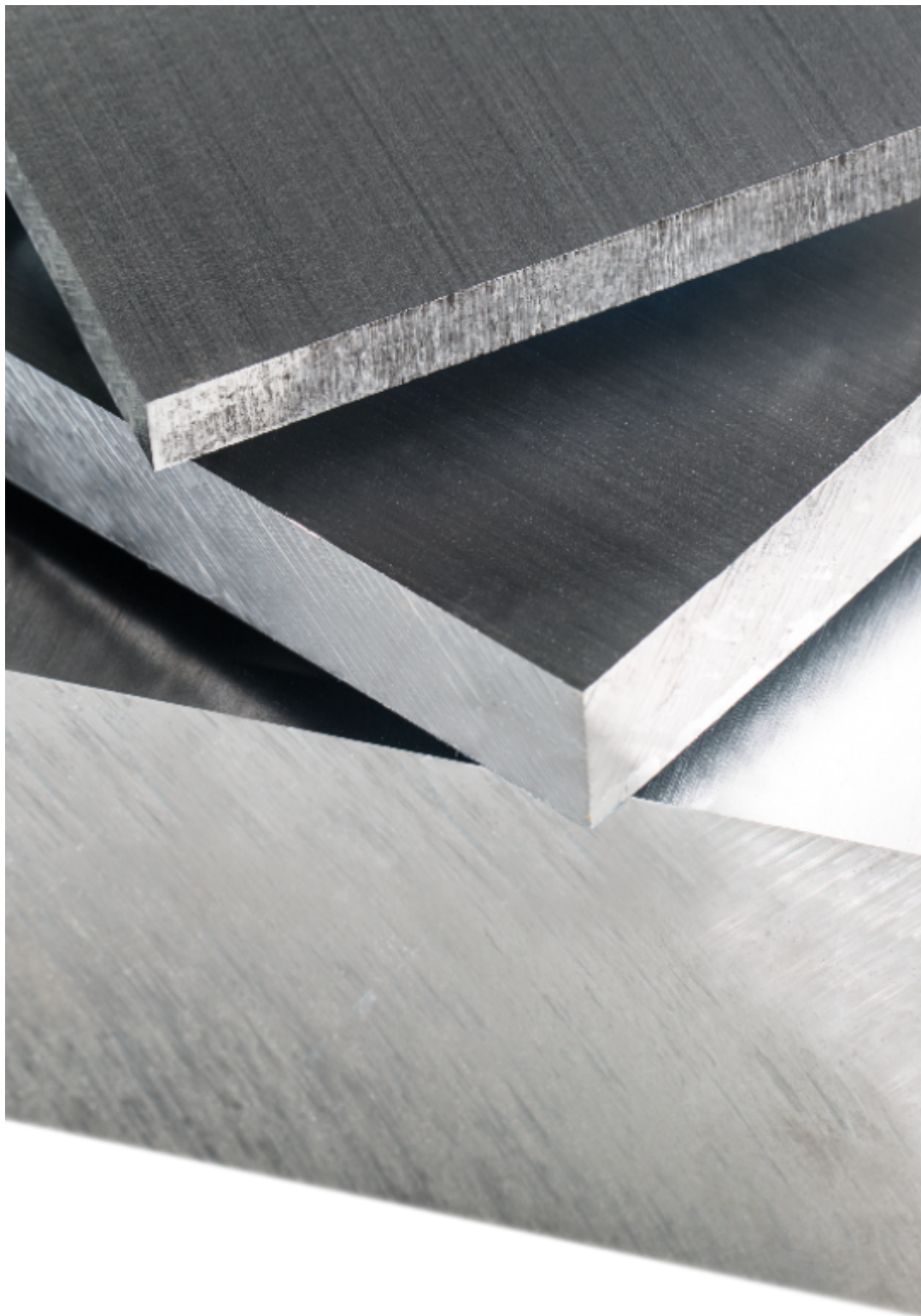


| Алуминиеви плочи



Informatii produs:

Получавани чрез горещо валцуване на алуминиеви заготовки от различни сплави, те се срещат в следните варианти:

- Горещо валцовани, обикновени
- Прецизни (с фрезование и покритие от двете страни), налична за определени сплави

ЧЕСТО СРЕЩАНИ ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ НА ДЕБЕЛИ АЛУМИНИЕВИ ЛАМАРИНИ

Алуминиевите плочи се използват най-често в машиностроенето, особено в специално проектирани възли и подвъзли, в химическата промишленост за производство на специални матрици за производство на гуми и са основен материал при производството на матрици в индустрията преработваща пластмаси.

Автомобилна индустрия (полуготовите продукти и корпуси)

СПЛАВИ, ОБИЧАЙНО ИЗПОЛЗВАНИ В ДЕБЕЛИ АЛУМИНИЕВИ ЛАМАРИНИ

Алуминиева ламарина - сплав EN AW 2017A (AlCuMg1)

Свойства с висока твърдост, могат да бъдат направени в части от машини под високо налягане, основен материал за притискащи плочи.

ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ТЕРМООБРАБОТКАТА, С КОЯТО СЕ ДОСТАВЯ МАТЕРИАЛА	ДЕБЕЛИНА[MM]		Rm[N/mm2]		Rp0,2 N/mm2		КОЕФИЦИЕНТ НА УДЪЛЖЕНИЕ MIN%	ПРЕПОРЪЧИТЕЛЕН РАДИУС НА ОГЪВАНЕ		РАЗМЕРИ	
	НАД	ДО	min.	max.	min.	max.	A50 mm	180	90	ДЪЛЖИНА	ШИРИНА
T4	6.0	12.5	390	-	260	-	13	-	8t	1520	3020
T4	12.5	40.0	390	-	250	-	-	-	-	1520	3020
T451	40.0	100.0	385	-	240	-	-	-	-	1520	3020
T451	100.0	120.0	370	-	240	-	-	-	-	1520	3020

Алуминиева ламарина – сплав EN AW 5083 (AlMg4.5)

Сплав, използвана в производството на инструменти и прибори, сплав със средна твърдост, използвана особено в корабостроителната индустрия и контейнерното строителство.

ИМЕ	ИМЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ТЕРМООБРАБОТКАТА, С КОЯТО СЕ ДОСТАВЯ МАТЕРИАЛА						ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ТЕРМООБРАБОТКАТА, С КОЯТО СЕ ДОСТАВЯ МАТЕРИАЛА			
съгласно DIN	съгласно EN	съгласно DIN						съгласно EN			
AlMg4,5Mn	5083	W28						0/H111			
ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ТЕРМООБРАБОТКАТА, С КОЯТО СЕ ДОСТАВЯ МАТЕРИАЛА	ДЕБЕЛИНА[MM]		Rm[N/mm2]		Rp0,2 N/mm2		КОЕФИЦИЕНТ НА УДЪЛЖЕНИЕ MIN%	ПРЕПОРЪЧИТЕЛЕН РАДИУС НА ОГЪВАНЕ		РАЗМЕРИ	
	НАД	ДО	min.	max.	min.	max.	A50 mm	180	90	ДЪЛЖИНА	ШИРИНА
	НАД	ДО	min.	max.	min.	max.	A50 mm	180	90	ДЪЛЖИНА	ШИРИНА
0/H111	6.0	12.5	275	350	125	-	16	-	2,5t	1520	3020
0/H111	12.5	50.0	275	350	125	-	-	-	-	1520	3020
0/H111	50.0	80.0	270	345	115	-	-	-	-	1520	3020
0/H111	80.0	120.0	265	-	110	-	-	-	-	1520	3020

Алуминиева ламарина – сплав EN AW 6082 (AlMgSi1)

Отлична за анодиране сплав. Основен материал в автомобилостроенето и резервните части.

ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ТЕРМООБРАБОТКАТА, С КОЯТО СЕ ДОСТАВЯ МАТЕРИАЛА	ДЕБЕЛИНА[ММ]		Rm[N/mm2]		Rp0,2 N/mm2		КОЕФИЦИЕНТ НА УДЪЛЖЕНИЕ MIN%	ПРЕПОРЪЧИТЕЛЕН РАДИУС НА ОГЪВАНЕ		РАЗМЕРИ	
	НАД	ДО	min.	max.	min.	max.		180	90	ДЪЛЖИНА	ШИРИНА
T6	НАД	ДО	min.	max.	min.	max.	A50 mm	180	90	ДЪЛЖИНА	ШИРИНА
T6	6.0	12.5	300	-	255	-	9	-	6t	1520	3020
T6	12.5	60.0	295	-	240	-	-	-	-	1520	3020
T651	60.0	100.0	290	-	240	-	-	-	-	1520	3020
T651	100.0	150.0	275	-	240	-	-	-	-	1520	3020

Алуминиева ламарина – сплав EN AW 7075 (AlZnMgCu1.5)

Свойства с висока твърдост, могат да бъдат направени в части от машини под високо налягане, основен материал за притискащи плочи.

ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ТЕРМООБРАБОТКАТА, С КОЯТО СЕ ДОСТАВЯ МАТЕРИАЛА	ДЕБЕЛИНА[ММ]		Rm[N/mm2]		Rp0,2 N/mm2		КОЕФИЦИЕНТ НА УДЪЛЖЕНИЕ MIN%	ПРЕПОРЪЧИТЕЛЕН РАДИУС НА ОГЪВАНЕ		РАЗМЕРИ	
	НАД	ДО	min.	max.	min.	max.		180	90	ДЪЛЖИНА	ШИРИНА
T6	НАД	ДО	min.	max.	min.	max.	A50 mm	180	90	ДЪЛЖИНА	ШИРИНА
T6	6	12.5	540	-	460	-	8	-	12t	1520	3020
T6	12.5	250	540	-	470	-	-	-	-	1520	3020
T6	25	50	530	-	460	-	-	-	-	1520	3020
T651	50	60	525	-	440	-	-	-	-	1520	3020
T651	50	80	495		420					1520	3020
T651	50	90	490		390					1520	3020

Industry Type: Металообработка, Електротехника и автоматизация,
Категория: АЛУМИНИЙ, плочи,

URL: <https://color-metal.ro/bg/aluminievi-plochi>