

	SPECIFICAȚIA ALIAJULUI	W-12
	CuSn12-C (CC483K) EN 1982	

Caracteristici:

Compoziția chimică (%)

	Cu	Ni	P	Pb	Sn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si	Zn
Min.	85,0	-	-	-	11,0 ^a	-	-	-	-	-	-	-
Max.	88,5 ^a	2,0	0,60	0,7	13,0	0,01	0,2	0,2	0,05	0,15	0,01	0,5

^a Pentru turnarea continuă și turnarea centrifugă, conținutul minim de staniu trebuie să fie de 10,5%, iar conținutul maxim de cupru trebuie să fie de 89,0%.

Proprietăți mecanice (valori minime)

Denumirea procesului de turnare	Rezistența la tracțiune R _m (MPa)	0,2% Limita de curgere R _{p0,2} (MPa)	Elasticitatea 5D A (%)	Duritatea HBW (10-1000)
Continuă (GC) ¹	300	150	6	90
Centrifugală (GZ)	280	150	5	90

¹ Proprietățile mecanice indicate se aplică unor dimensiuni de până la și inclusiv 300 mm diametru exterior. Pentru turnările continue mai mari, proprietățile mecanice ar trebui să fie convenite între furnizor și cumpărător.

Standarde internaționale echivalente:

Standard		Aliaj	Statut
Europa	BS 1400	PB2	Retras
	DIN 1705 NFA-53707	CuSn12 UE12, CuSn12P	
USA	ASTM B505	C90700 (SAE65)	Activ
	ASTM B271		
Australia	AS 1565	C90710	Activ
Japonia	JIS H5121	CAC503C	Activ
	JIS H5120	CAC503	
ISO	1338	CuSn12	Retras

Tratamente termice opționale la cererea clienților

- Detensionare;
- Transformare de fază

Caracteristici tehnice:

- Proprietăți dure de prelucrare; De aceea se adaugă conținut principal
- Proprietăți bune de auto-lubriflare
- Temperatura de lucru este de maximum 200°C
- Rezistența ridicată la oboseală