

	SPECIFICAȚIILE ALIAJULUI	W-AINi
	CuAl10Fe5Ni5-C (CC333G) EN 1982	

1.- Caracteristici:

Compoziția chimică (%)												
	Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Bi	Cr	Mg	Pb	Si	Sn	Zn
Min.	8,5	76,0	4,0	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-
Max.	10,5	83,0	5,5	3,0	6,0	0,01	0,05	0,05	0,03	0,1	0,1	0,50

Proprietăți mecanice (valori minime)				
Procesul de turnare și denumirea	Rezistența la rupere Rm (MPa)	0,2% Limita de curgere Rp0,2 (MPa)	Elasticitatea 5D A (%)	Duritatea, HBW (10-1000)
Continuu (GC) ¹	650	280	13	150
Centrifugal (GZ)	650	280	13	150

¹ Cerințele privind proprietățile mecanice menționate se aplică dimensiunilor până la un diametru exterior de 300 mm inclusiv. Pentru piesele turnate continuu de dimensiuni mai mari, proprietățile mecanice trebuie convenite între furnizor și cumpărător (8.2.2 Nota 6 EN 1982).

2.- Cele mai apropiate standarde internaționale

Standard		Aliaj	Statut
Europe	BS 1400 DIN 1714 NFA-53709	AB2 CuAl10Ni CuAl10Fe5Ni5	Retras
USA	ASTM B505 ASTM B271	C95500	Activ
Australia	AS 1565	C95810	Activ
Japonia	JIS H5121 JIS H5120	CAC703C CAC703	Activ
ISO	1338	CuAl10Fe5Ni5	Retras

3.- Tratamente termice opționale la cererea clienților

- Detensionare
- Dealuminiere

4.- Caracteristici tehnice

- Proprietăți dificile de prelucrare
- Material rezistent la uzură
- Performanțe destul de bune sub apa mării
- Rezistență bună la oxidare la temperaturi ridicate
- Condiții bune de lucru până la 300°C
- Rezistent la eroziune și cavitație